

## ZASADA DZIAŁANIA NIE ZUŻYWAJĄCEGO SIĘ SYSTEMU DO ŚRUTOWANIA PEKOTEK

Jeden wyciąg wytwarza powietrza do transportu śrutu, wentylacji komory, filtracji pyłu i przemieszczenia odpadów. Materiał czyszczący z zanieczyszczeniami spada przez podłogę z krat do rynien (2), skąd jest pneumatycznie transportowany do separatora (14). Tam oddzielany jest dobry śrut od zużytego i od zanieczyszczeń. Śrut użyteczny wraca do zbiornika (19) urządzenia podającego śrut. Zanieczyszczone powietrze jest filtrowane przez wkłady filtracyjne (13), które są cyklicznie, automatycznie oczyszczane impulsami sprężonego powietrza. Odpady są zbierane w dolnej części filtru (16), a następnie podawane do zbiornika na odpady (18) bezpośrednio lub przez cyklon (17) i dalej do zbiornika na odpady. Oczyszczone powietrze wydmuchiwane jest przez wentylator (15) na zewnątrz (8) (w lecie) lub 80% powietrza powraca do komory (6) (w zimie). Powietrze pobierane jest z zewnątrz lub z hali (12).

1. Rynna ruchoma
2. Rynna stała
3. Konstrukcja podłogi
4. Siłownik pneumatyczny
5. Krata podłogi
6. Wylot powietrza do komory
7. Zawór nastawny
8. Wylot powietrza
9. Wąż do oczyszczania z dyszą
10. Rura ssąca
11. Zawór magnetyczny
12. Wlot powietrza
13. Filtr powietrza
14. Separator śrutu
15. Wentylator
16. Rynna do transportu odpadów
17. Cyklon
18. Zbiornik na odpady
19. Zbiornik materiału czyszczącego

