

CHIRON seria MILL

Produkcyjna, uniwersalna obrabiarka do obróbki małych i średnich serii



Ściągnij prospekt w języku [angielskim](#) / [niemieckim](#)

Do małych i średnich serii CHIRON oferuje serie obrabiarek **MILL**. Prosta, mocna podstawa gwarantuje najwyższą dostępność i tworzy bazę ekonomicznej i praktycznej obrabiarki. W tym jest jej siła, a nie tylko w zdolności frezowania.

Obrabiarka jest bardzo przyjazna dla użytkownika przez otwarte zorganizowanie przestrzeni roboczej i łatwy dostęp.

Mill pracuje bezpiecznie i spokojnie, wymaga mało miejsca i rzadkiego serwisu.

Wyższa produktywność

Obrabiarki są dostępne z przemieszczeniem w osi X od 800 do 8.000 mm.

Obróbka wahadłowa jest możliwa na modelach od Mill 2000. W wersji high-speed-plus mamy obroty wrzeciona do 20 000 obr/min i przesuwu szybkie 60 m/min.

Seria **MILL** umożliwia obróbkę 5 - osiową w różnych konfiguracjach:

- z NC uchylnym wrzeciennikiem i NC stołem obrotowym z osią poziomą lub pionową
 - z zintegrowanym NC stołem uchylno-obrotowym (Mill 800, Mill 1250),
- co oferuje idealne warunki do obróbki elementów przestrzennych.

Przedmioty mogą być obrabiane z wykorzystaniem stołu obrotowego o osi poziomej i przemieszczeniu w osi X do 8.000 mm.

Niezależnie od modelu, dostępnych jest 24 / 40 / 60 / 92 / 165 miejsc na narzędzia.

NC uchylna głowica (wrzeciennik) z SYNCHRON elektrowrzecionem i uchylm w zakresie $\pm 100^\circ$, umożliwia obróbkę złożonych przedmiotów w ustawieniu poziomym lub pionowym. Seria MILL oferuje najlepsze warunki obróbki szerokiego zakresu przedmiotów odlewanych ciśnieniowo, żeliwnych, kutyh, konstrukcji spawanych.

Centra znajdują zastosowanie w przemyśle: samochodowym, lotniczym, budowy maszyn, energetycznym, narzędziowym, zbrojeniowym, obrabiarkowym, przy wytwarzaniu precyzyjnych elementów w produkcji jednostkowej i krótkich seriach, między innymi: łopatek turbin, elementów silnika, korpusów pomp, przekładni, elementów kabiny i skrzydeł samolotów.

CECHY KONSTRUKCJI SERII MILL:

- solidna podstawa odlewana z żeliwa
- zasada pionowego, ruchomego wrzeciennika
- modułowa budowa umożliwia ekonomiczne, optymalne przystosowanie do zadań,
- mało serwisu i długa trwałość
- wysoka sztywność i stabilność cieplna
- duża sztywność obrabiarki i moc wrzeciona do ciężkiego skrawania
- cyfrowe, bezpośrednie napędy osi i prowadnice poza strefą obróbki
- wysoka precyzja przemieszczeń, pozycjonowania i w długim czasie użytkowania
- całkowicie zamknięta przestrzeń obróbki
- osłony wykonane ze stali nierdzewnej
- przestrzeń robocza łatwo widoczna i z łatwym dostępem
- przyjazny dostęp do wszystkich elementów dla serwisu
- system oszczędzania energii przez dobór elementów, sposób zasilania i sterowania.

MOŻLIWE WYKONANIA I WYPOSAŻENIA CENTRÓW SERII MILL:

- jednowrzecionowe ze stałym, długim stołem Mill 2000 – Mill 8000
- przystosowane do obróbki wahadłowej
- pięcioosiowe ze stołem obrotowo- uchylnym Mill 800 five axis, Mill 1250 five axis
- pięcioosiowe z uchylną głowicą i stołem obrotowym o osi poziomej lub pionowej
- ze stołem obrotowym o osi poziomej lub zintegrowanej w stole osi pionowej
- przystosowane do obróbki z pręta z możliwością toczenia (Mill 800)

Dane techniczne		
Przemieszczenie X / Y / Z	mm	800 - 8000 / 500 – 920 / 550 - 730
Moc wrzeciona	kW	do 47,2
Stożek oprawki		SK 40 / HSK-A 63
Liczba narzędzi	szt.	20 / 60 / 92 / 163
Przesuwany szybkie	m/min	do 60
Przyspieszenia przesuwów	m/s ²	do 5 (0,5g)
Czas wymiany narzędzia	s	0,9
Czas od wióra do wióra	s	ok. 2,9