

CHIRON MPS

High-speed produkcja przedmiotów z profili



CHIRON MPS innowacyjne centra obróbkowe są idealne do kompletnej obróbki profili.

MPS centra obróbkowe oferują perfekcyjną kombinację produktywności i małej zajmowanej przestrzeni. Kompletna obróbka profili MPS centrami obróbkowymi charakteryzuje krótki czas przebiegu i wysoką elastyczność dla różnorodnej produkcji. Jednostka napędu automatycznie przesuwają półfabrykat. Maksymalna precyzja jest gwarantowana, gdyż wielostronna obróbka następuje w jednym zamocowaniu. Wysoka produktywność procesu powoduje niskie koszty pojedynczego przedmiotu. Profil może być okrągły, prostokątny bądź rurą.

Pręty są ręcznie bądź automatycznie przesuwane przez NC podajnik prętów po ich wprowadzeniu do stacji załadowniczej. Obróbka następuje pomiędzy elementami mocującymi na dwóch zsynchronizowanych, sterowanych NC stołach obrotowych. Profile mogą być odcinane za pomocą zintegrowanej piły podczas obróbki. Przedmioty są usuwane przez jednostkę odprowadzającą.

Dzięki możliwości programowania posuwu, odległości między przedmiotami są zminimalizowane, przez co straty materiału są pomijalne.

MPS centra obróbkowe są predysponowane do stosowania w przemyśle lotniczym, samochodowym, inżynierii elektronicznej, budowlanym i wielu, wielu innych.

Niezależnie czy jest to wręga, prowadnica siedzenia, płyta pod wiązanie narciarskie, czy obejma rolek w łyżworolkach – MPS centra obróbkowe aplikacje są prawie nieograniczone.

Dane techniczne

		MPS08	MPS15
Przemieszczenie X / Y / Z	mm	300 – 450 / 270 / 310	550 / 400 / 425
Liczba narzędzi	szt.	24 / 40	20
Przesuwy szybkie	m/min	do 75	do 60
Obroty	obr/min	15.000 / 30.000 / 40.000	12.000 / 20.000
Przekrój profilu	mm	80 x 80	150 x 150
Czas wymiany przedmiotu	s	0,8	0,9
Czas od wióra do wióra	s	ok. 2,2	ok. 2,1