

CHIRON FZ18

High-speed obróbka w ciężkim skrawaniu



Ściągnij prospekt w języku:
[angielskim](#) / [niemieckim](#)

CHIRON wprowadza na rynek całkowicie nową generację obrabiarek przez swoją serię FZ 18 : **dynamika połączona z mocą.**

Mocne i pewnie działające centra obróbkowe serii FZ 18 zostały zaprojektowane do high-speed obróbki jak również do ciężkiego skrawania. Ich przewaga siły wynika ze stabilnej konstrukcji, podstawy i wystarczającej mocy do wypełnienia nawet bardzo trudnych zadań skrawania w ekstremalnie krótkim czasie.

Kompletny program nowoczesnych, wysokowydajnych centrów.

Obrabiarki są dostępne jako 1- lub 2 - wrzcionowe, ze stałym stołem lub z wymiennikiem przedmiotów lub z długim stołem do X= 6.000 mm, z NC stołem obrotowo-uchylnym i z koszowym wymiennikiem na 20 narzędzi lub łańcuchowym na 40 lub 60 narzędzi.

DZ 18 : centrum dwuwrzcionowe do podwójnej wydajności

CHIRON rozwinął 2. generację dwuwrzcionowych centrów obróbkowych i obecnie z DZ 18 oferuje obrabiarkę, która wyznacza standardy w swojej klasie, w zakresie:

- prędkości,
- elastyczności,
- wydajności,
- dostępności (współczynnik wykorzystania).

Wymiennik narzędzi i magazyn narzędzi są w pełni ukryte poza strefą obróbki.

DZ 18 ma wystarczające możliwości do najbardziej złożonych zadań obróbkowych.

FZ 18 oferuje najlepsze warunki obróbki szerokiego zakresu przedmiotów, wymagających mocnego i szybkiego skrawania, np. poddostawców części samochodowych, odlewów ciśnieniowych i kokilowych z żeliwa, i wielu, wielu innych. Centra znajdują zastosowanie w przemyśle : samochodowym, armatury, przy wytwarzaniu, precyzyjnych elementów w średnich i dużych seriach dla wielu aplikacji. Obrabiarki pięcioosiowe są doskonałe w produkcji seryjnej, elementów hamulcowych, wsporników, wahaczy, jak również jednostkowej: narzędzi i form.

CECHY KONSTRUKCJI SERII FZ18:

- korpus obrabiarki z polimerabetonu z doskonałą sztywnością, stabilnością cieplną oraz zdolnością tłumienia drgań (ponad 8 razy lepszą niż żeliwo sferoidalne)
- zasada pionowego ruchomego wrzeciennika
- modułowa budowa umożliwia ekonomiczne, optymalne przystosowanie do zadań,
- niespotykana u innych producentów dynamika obrabiarki gwarantuje najkrótsze czasy jednostkowe obróbki: Prędkość przesuwów szybkich do 60 m/min i przyspieszenia do 1,0 g, duże przyspieszenie obrotu wrzeciona
- kosztowy wymiennik narzędzi na 20 pozycji i łańcuchowy na 56 pozycji, z najszybszą w swojej klasie wymianą narzędzia w czasie 0,9 sek.
- najkrótszy czas od wióra do wióra- 2,4 sek.- wynika: z szybkiej wymiany narzędzia, bardzo dobrej dynamiki maszyny
- najkrótszy czas wymiany palety przedmiotów 3,5 sek.
- minimalny serwis i długa trwałość elementów
- samosmarujące prowadnice toczne na smar stały
- przyjazny dostęp do wszystkich elementów dla serwisu
- najnowszej generacji dynamiczne, bezpośrednie napędy cyfrowe eliminują paski i minimalizują błędy ustawienia i nawrotu,
- napędy osi i prowadnice poza strefą obróbki, za osłonami ze stali stopowej
- wysoka precyzja przemieszczeń, pozycjonowania i w długim czasie użytkowania
- gładkie, opadające ścianki do idealnego spływu wiórów bezpośrednio do podajnika
- możliwość obróbki na sucho, z minimalnym smarowaniem, w chłodziwie wodnym lub w oleju z płukaniem przez narzędzie z ciśnieniem 70 bar,
- całkowicie zamknięta przestrzeń obróbki, łatwo widoczna i z łatwym dostępem
- system oszczędzania energii przez dobór elementów, sposób zasilania i sterowania.
- bez specjalnego fundamentu i bez kotwiczenia
- możliwość zastosowania automatycznego wymiennicza palet z magazynem CHIRON MCS, stwarza możliwość pracy ciągłej przez 24 godziny 7 dni w tygodniu
- najnowszej generacji sterowania SINUMERIK 840D Solution Line, FANUC 310i, HEIDENHAIN iTNC 530

MOŻLIWE WYKONANIA I WYPOSAŻENIA CENTRÓW FZ 18

- jednowrzecionowe ze stałym stołem – **FZ18 S / KS**
- jednowrzecionowe z wymiennikiem palet **FZ 18W / KW** (wymiennik łańcuchowy)
- dwuwrzecionowe z wymiennikiem palet **DZ 18W / KW** (wymiennik łańcuchowy)
- pięcioosiowe ze stołem obrotowo- uchylnym – **FZ18 S five axis**
- dwuwrzecionowe ze stołem obrotowo - uchylnym – **DZ18 KS five axis**
- z czwartą i piątą osią poziomą – na modelu **FZ 18 S / W**
- jednowrzecionowe z długim stołem - **FZ18 L2000 – FZ18 L6000**

Dane techniczne		
Przemieszczenie X / Y / Z	mm	630 - 800 do 6.000 / 400 – 570 / 400 - 630
Moc wrzeciona	kW	do 31,5
Stożek oprawki		SK 40 / HSK-A 63
Liczba narzędzi	szt.	20 / 56 / 124 / 195 / 2x12 / 2x30 / 2x83
Przesuwy szybkie	m/min	do 60
Przyspieszenia przesuwów	m/s ²	do 10 (1g)
Czas wymiany narzędzia	s	0,9.
Czas od wióra do wióra	s	ok. 1,9 / 2,4