

BIG MILL

nowe możliwości w ciężkim skrawaniu i wymiarach przedmiotów



Ściągnij prospekt w języku:
[angielskim](#) / [niemieckim](#)

CHIRON na świecie jest synonimem pionowych, szybkich centrów obróbkowych. Mniej znanym jest, że od połowy lat 90 powstają w Tuttlingen wysokowydajne obrabiarki do ciężkiego skrawania. W użyciu jest dzisiaj około 150 centrów serii FZ 28. CHIRON zmotywowany wieloma zapytaniami klientów powołał do życia i rozwoju nowe, wysokowydajne centrum - BIG MILL, do bardzo efektywnej obróbki dużych przedmiotów.

Seria **BIG MILL** jest:

- silna
- precyzyjna
- szybka
- elastyczna
- niezawodna

CECHY KONSTRUKCJI SERII BIG MIL

- sztywny, stabilny mechanicznie i cieplnie korpus spawany, zaprojektowany metodą elementów skończonych
- zasada pionowego, ruchomego wrzeciennika, specjalna konstrukcja do ciężkiego skrawania
- duża odległość między prowadnicami i bardzo przewymiarowane śruby
- modułowa budowa umożliwia ekonomiczne, optymalne przystosowanie do zadań
- minimalny serwis i długa trwałość elementów
- samosmarujące prowadnice toczne na smar stały
- przyjazny dostęp do wszystkich elementów dla serwisu
- najnowszej generacji dynamiczne, bezpośrednie napędy cyfrowe eliminują paski i minimalizują błędy ustawienia i nawrotu,
- napędy osi i prowadnice poza strefą obróbki, za osłonami ze stali stopowej
- wysoka precyzja przemieszczeń, pozycjonowania i w długim czasie użytkowania
- zintegrowany stół obrotowy o osi pionowej z obrotami do 1.000 obr/min
- gładkie, opadające ścianki do idealnego spływu wiórów bezpośrednio do podajnika
- możliwość obróbki na sucho, w chłodziwie wodnym lub w oleju, z płukaniem przez narzędzie z ciśnieniem 70 bar
- całkowicie zamknięta przestrzeń obróbki, łatwo widoczna i z łatwym dostępem

- o system oszczędzania energii przez dobór elementów, sposób zasilania i sterowania
- o bez specjalnego fundamentu i bez kotwiczenia
- o łańcuchowy wymiennik narzędzi na 20/ 46 do 197 pozycji do opravek SK50 / HSK 100, z **dotatkowym wymiennikiem wspomagajacym**
- o **najkrótszy czas od wióra do wióra - 4,9 sek.**
- o możliwość zastosowania automatycznego wymiennicza palet z magazynem CHIRON MCS stwarza możliwość pracy ciągłej przez 24 godziny 7 dni w tygodniu
- o najnowszej generacji sterowania SINUMERIK 840D Solution Line, HEIDENHAIN iTNC 530

MOŻLIWE WYKONANIA I WYPOSAZENIA CENTRÓW SERII BIG MILL

- o jednowrzecionowe ze stałym, długim stołem Big Mill 1250 – Big Mill 6000
- o przystosowane do obróbki wahadłowej
- o pięcioosiowe ze stołem obrotowo- uchylnym Big Mill 1250 five axis,
- o pięcioosiowe z NC **uchylna głowicą** i stołem obrotowym o osi poziomej lub pionowej
- o ze stołem obrotowym o osi poziomej lub zintegrowanym w stole o osi pionowej

Dane techniczne		
Przemieszczenie X / Y / Z	mm	1.250 – 6.000 / 800 – 920 / 800 - 1000
Moc wrzeciona	kW/ Nm	do 51,5 kW / 600
Stożek oprawki		SK 50 / HSK-A 100
Liczba narzędzi	szt.	20 / 40 / do 197
Przesuwy szybkie	m/min	do 60
Czas wymiany narzędzia	s	2,0
Czas od wióra do wióra	s	ok. 4.9